

EXTRATO DE TERMO DE COLABORAÇÃO

TERMO DE COLABORAÇÃO Nº. 39.973/2021 Organização Social Parceira: **CENTRO EDUCACIONAL SAL DA TERRA**- CNPJ: nº 64.033.061/0006-42, - OBJETO: PRIMEIRO ADITAMENTO - Serviço de convivência e fortalecimento de vínculos para 88 (oitenta e oito) crianças e adolescentes, de ambos os sexos, na faixa etária de 06 (seis) a 10 (dez) anos, respeitando as especificações do Plano de Trabalho de 2023 (RECURSO MUNICIPAL). Órgão Público: Prefeitura Municipal de Taboão da Serra. Vigência: **Início 03 de Janeiro de 2023 e término em 02 de janeiro de 2024**. Valor Total **R\$ 259.459,20(duzentos e cinquenta e nove mil e quatrocentos e cinquenta e nove reais e vinte centavos)**. Assinado em 09 de dezembro de 2022. Wagner Luiz Eckstein - Secretária Municipal de Assistência Social e Cidadania - Gestora. JOSÉ APRIGIO DA SILVA-Prefeito.Kieran Ridge-Representante Legal- CENTRO EDUCACIONAL SAL DA TERRA